

Automobiles

Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 16 février 2021

Projets « CCS2 », « e-Cable » et « T2-T2 »

SAS RAYDIALL – PME

Voiron (38) – Auvergne Rhône Alpes

RAYDIALL est une PME située dans l'Isère à Voiron qui conçoit et fabrique des dispositifs d'interconnexion pour le marché automobile.

Le projet « CCS2 » consiste à produire un câble de recharge en courant continu type CCS2 pour la charge rapide de 50 Kw à 200 Kw, permettant ainsi de compléter l'offre actuelle de type CCS1 tout en ré-utilisant un avantage concurrentiel sur les efforts d'insertion et d'échauffement.

Le projet « e-Cable » consiste à produire un câble de puissance reliant l'ondulateur au moteur électrique avec une rupture technologique sur la méthode d'assemblage pour permettre la "démocratisation" de ces opérations, une chute du coût de l'assemblage et un gain en qualité/fiabilité.

Le projet « T2-T2 » consiste à produire un câble de recharge en courant alternatif reliant la borne de recharge au véhicule en 22 Kva. Ce câble embarqué dans chaque véhicule électrique/hybride mis en circulation, s'adresse à l'ensemble du marché avec un avantage concurrentiel d'effort d'insertion et de diamètre de câble et donc de poids.

Projet « DEX 7000 »

LEAR CORPORATION LOIRE – Grande entreprise

Roche la Molière (42) – Auvergne Rhône Alpes

Lear, un leader mondial de la technologie automobile dans le domaine des sièges et des systèmes électroniques, offre des expériences embarquées de qualité aux consommateurs du monde entier.

Ce projet concerne l'accroissement des capacités de production, la digitalisation et la robotisation de l'outil industriel de la société Lear Corporation Loire, spécialisée dans la fabrication de structures de banquettes avant et arrière pour véhicules utilitaires.

Projet « H3BIKE- »

AMD Décolletage (Savoy International) – ETI

G.CARTIER TECHNOLOGIES SAS (Savoy International) – ETI

G.CARTIER ELECTRONIQUE (Savoy International) – ETI

Precise France (Pracartis) – PME

M2O – PME

ALPES USINAG (groupe DECO PREM) – PME

Marnaz, Cluses, Scionzer, Peillonex (74) – Auvergne Rhône Alpes

Le groupement d'entreprises familiales (Savoy International, Pracartis, M2O, Alpes usinage), situé en Haute Savoie dans la vallée de l'Arve, conçoit et fabrique des systèmes de pilotage GMV, cartes électroniques, meltblown,

masques FFP2 et chirurgicaux, découpe, pièces décolletées, injection pièces plastiques, machines spéciales pièces aéronautique, outils coupants et électrobroches.

Ce projet s'adresse au marché de la mobilité douce pour les collectivités, les entreprises et les particuliers. Le projet consiste en une solution incluant un VAE avec une boîte de vitesse robotisée, conçue et fabriquée en Haute Savoie, associée à un système de borne de recharge, alimentée par des énergies renouvelables. Une application connectée performante assistera l'utilisation de ce VAE innovant.

Projet « BlueBus6m »

BLUEBUS – Grande entreprise

Ergué-Gabéric (29) – Bretagne

Bluebus, filiale du Groupe Bolloré, conçoit et fabrique en Bretagne une gamme de bus 100 % électriques aux formats 6 et 12 mètres.

Ce projet a pour but le développement et l'industrialisation d'un nouveau Bluebus 6m électrique intégrant :

- L'augmentation de densité d'énergie des batteries LMP® de BlueSolutions, fabriquées en Bretagne, afin d'offrir une exploitation accrue avec plus d'autonomie,
- L'optimisation des rendements de la chaîne de traction et des auxiliaires,
- Une nouvelle ossature monobloc optimisée en masse qui autorise l'augmentation du nombre de passagers embarqués,
- Une version « Plateforme Robotisée numérique » pour des développements futurs.

Projet « Atelier Batteries HT (FLEXIBAT) »

GENARIS – PME

Guyancourt (78) – Ile-de-France

L'activité historique et principale de Genaris est la fabrication de câbles électriques pour les marchés de l'automobile, la défense et le transport.

L'entreprise a également développé une activité de bureau d'études : architecture et ingénierie système, preuve de concept digital et physique, études et conception.

Le projet doit permettre de diversifier les activités de l'entreprise dans les domaines de la mobilité électrique (atelier d'assemblage de batteries « haute tension »), ainsi que la modernisation des moyens de production de câblages existants.

Projet « LIGNES CMS »

FREMACH DIEPPE – PME

Saint Nicolas d'Aliermont (76) – Normandie

FREMACH Dieppe est spécialisée dans la fabrication et l'assemblage d'ensembles électroniques pour l'automobile et l'industrie avec des productions qui vont du prototype aux grandes séries.

Le projet vise la mise en place des nouveaux équipements de production CMS (composants montés en surface), qui vont permettre d'augmenter les capacités de production, de cibler de nouveaux marchés en forte croissance (notamment le médical), de développer les processus de fabrication série de circuit électronique à base d'électronique imprimée et de produire (à partir de 2022) un calculateur électronique pour véhicules à hydrogène.

Projet « Vision Best Plant »

VEONEER France SAS – Grande entreprise

Saint-Etienne du Rouvray (76) – Normandie

VEONEER France SAS est un acteur global des technologies de la sécurité active et de la voiture autonome.

Le projet a pour objectif la modernisation du site de Rouen. Le groupe souhaite mieux maîtriser le niveau de propreté des zones de production (pour satisfaire aux exigences technologiques de la sécurité active et de la voiture autonome), mieux contrôler les paramètres environnementaux des zones, réaliser des investissements pour développer de nouveaux projets (radars, vision nocturne), investir dans la transformation numérique et dans la performance environnementale.

Projet « VDAFP »

Forsee Power – ETI

Chasseneuil-du-Poitou (86) – Nouvelle Aquitaine

Forsee Power est un groupe industriel français spécialisé dans les systèmes de batteries intelligents pour un transport électrique durable (véhicules légers, camions, bus, trains, navires) et un leader européen des batteries pour les véhicules lourds.

Le projet consiste à développer une nouvelle gamme de batteries composées de modules standardisés de type 'VDA'. Ces batteries sont destinées aux marchés de l'électromobilité (sauf la voiture individuelle) dont la demande est stimulée par les clients français et européens. Le projet inclut une phase de développement et une adaptation des outils industriels pour la production en série dans l'usine française de Chasseneuil-du-Poitou.

Projet « KeyProcess »

SEMO – PME

Cornebarrieu (31) – Occitanie

Les activités de SEMO sont la conception, la réalisation et le montage de solutions automatisées, robotisées et digitalisées sur-mesure, pour les process électroniques et mécaniques, dans les industries de pointe.

L'objectif du projet KEPS est d'offrir aux industriels de l'électronique en France et en Europe des machines compétitives, connectées, flexibles et « vertes » leur permettant de moderniser leurs outils de production et de saisir les opportunités de la digitalisation (IoT) et de l'électrification.

Aéronautique

Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 16 février 2021

Projet « AERO2030 4.0 »

CGP SAS – PME

Saint Chamond (42) – Auvergne Rhône Alpes

La société CGP SAS (Câbles for Global Performance SAS), créée en 1947, est une PME située dans la Loire à Saint-Chamond. CGP conçoit et fabrique des câbles ombilicaux / hybrides basse tension.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique/ avionique civil et militaire qui connaît un profond bouleversement. Le projet consiste à investir en moyens de production et de contrôle pour produire, en France, de nouveaux

Projet « Cswitch »

Petercem – ETI

Frontonas (38) – Auvergne Rhône Alpes

PETERCEM, entreprise située en Isère à Frontonas, conçoit et fabrique des solutions électrotechniques de commutation, de capteurs de courants et de capteurs de tension pour environnements sévères.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique. Il consiste à mettre en place une ligne complète de production pour la fabrication des bouton-poussoir lumineux pour les panneaux de contrôle de l'A320 dans un premier temps. Le produit a vocation à être déployé sur d'autres types d'aéronefs.

Projet « SIMTRA »

Techci Rhône Alpes – PME

Saint Genix sur Guiers (73) – Auvergne Rhône Alpes

Techci Rhône-Alpes est spécialisée dans la fabrication de circuits imprimés à forte valeur ajoutée, principalement pour l'aéronautique et la défense, mais aussi pour le ferroviaire, le médical, ou les télécoms.

Le projet SIMTRA vise à transformer la transitique du flux de production, au travers de la mise en place d'automatismes, de robots de chargement et de déchargement multiaxes et de chariots de convoyage. Ce projet permettra de réduire les manipulations et diminuer les tâches manuelles répétitives.

Projet « BOTS »

SOURIAU – Grande entreprise

Cluses (74) – Auvergne Rhône Alpes

Marolles en Brie (94) – Ile-de-France

Champagné (72) – Pays de la Loire

SOURIAU est un des leaders mondiaux dans les solutions d'interconnexion électriques et optiques, spécialisé dans les solutions pour environnements sévères. L'entreprise étudie et fabrique en France des composants, connecteurs, contacts et accessoires standardisés mais aussi des harnais et sous-systèmes d'interconnexion complexes sur spécification client.

Le projet s'inscrit dans l'axe Industrie du Futur, par l'utilisation de robots

collaboratifs dans l'assemblage de composants complexes et miniatures. Les robots utilisés vont aussi permettre d'améliorer la qualité des produits sur les opérations très précises.

Projet « STEREN »

OROLIA SAS – PME

Guidel (56) – Bretagne

OROLIA SAS est aujourd'hui un acteur majeur sur le marché des balises de détresse.

L'entreprise projette de transformer son site industriel et de diversifier sa production pour accompagner son développement commercial. Le but est de moderniser l'espace réservé aux opérations pour devenir la vitrine industrielle de son savoir-faire technologique dans le domaine des balises de détresse nouvelle génération. Une nouvelle dimension sera apportée par la création d'une chaîne d'assemblage pilote pour les produits Timing du groupe OROLIA en Europe et lui permettra d'augmenter la résilience nationale sur des productions stratégiques militaires.

Projet « STIndustries »

STIndustries – PME

Cavan (22) – Bretagne

ST Industries est un usineur (mécanique et mécatronique) présent sur les marchés de l'ASD (aéronautique, spatial et défense), de l'énergie et de l'industrie.

Le projet a pour objectif d'intégrer au sein de ses ateliers de production des nouvelles technologies du numérique dans une logique Industrie du Futur (cobotisation, réalité augmentée, digitalisation de la relation clients, cybersécurité ...).

Projet « Syrlean »

SYRLINKS – PME

Cesson Sevigne (35) – Bretagne

Syrlinks est fournisseur d'équipements de radiocommunication et de systèmes de géolocalisation adaptés aux environnements sévères.

Le projet SyrLean vise à rendre plus compétitif l'outil industriel au travers de la mise en place d'une méthodologie et de procédés issus du Lean Management et l'ajout de nouveaux moyens associés à cet objectif, notamment une ligne pilote d'assemblage de cartes électroniques.

Projet « Modernisation FB »

FRANCE BOBINAGE – PME

Chateaudun (28) – Centre Val de Loire

L'entreprise France Bobinage est spécialisée dans des solutions à base de solénoïdes (bobines, transformateurs, selfs) qui s'intègrent dans des secteurs exigeants comme l'aéronautique, le ferroviaire, le nucléaire, la défense et l'énergie.

Le projet vise à augmenter la compétitivité grâce à la modernisation et

l'automatisation des processus industriels. L'objectif est de diminuer les coûts de production afin de conquérir des marchés auprès de clients qui se fournissent également à l'international.

Projet « TRANUFIL »

Draka Fileca SAS – Grande entreprise

Sainte Geneviève (60) – Hauts de France

DRAKA FILECA est une entreprise industrielle, l'un des leaders dans son domaine, filiale du Groupe Prysmian, fabricant de fils de câblage électriques et optiques pour systèmes embarqués dans les secteurs de l'aéronautique, du spatial et de la défense.

Le projet TraNuFil a pour objectif :

- La refonte des bases de données techniques, leur digitalisation et leur intégration aux outils de production,
- L'acquisition et le traitement digital des données de production en ligne, dans le but de fiabiliser les process de production et d'améliorer la gestion des non-conformités.

DRAKA FILECA, avec ce projet, s'inscrit pleinement dans la modernisation de la filière et se donne les moyens de mieux résister aux crises et à la concurrence, ce faisant l'entreprise solidifie son modèle économique et pérennise les emplois.

Projet « INDUS 4.0 »

Exxelia SaS – ETI

Paris (75) – Ile-de-France

Exxelia conçoit, fabrique et vend des composants et sous-systèmes conçus pour résister aux environnements les plus sévères avec un niveau de fiabilité élevé. Les produits, condensateurs, composants magnétiques, résistances, filtres, collecteurs tournants, et pièces mécaniques de précision, sont principalement utilisés en électronique de puissance, production et stockage d'énergie, filtrage et traitement de signaux, pour les marchés de l'aéronautique, de la défense et du spatial.

Le projet « INDUS 4.0 » vise à renforcer la compétitivité de l'entreprise vis-à-vis de la concurrence (notamment américaine et asiatique) en déployant le « Lean Manufacturing » et en basculant vers l'Industrie 4.0 grâce à un référentiel industriel dématérialisé et interactif, des outils de traçabilité numérique, des outils digitaux d'aide à la décision et à l'animation industrielle, au déploiement de tableaux de bords automatiques, à l'utilisation de l'IoT et du big data et au renforcement de la cyber sécurité.

Projet « ANTENNES INTEGREES »

CHELTON ANTENNAS – Grande entreprise

Dourdan (91) – Ile-de-France

Chelton Antennas (une société du groupe Cobham Aerospace Communication) développe et fabrique des antennes pour de nombreux types de porteurs (avions, hélicoptères, drones, navires, véhicules terrestres,

satellites...). Ces antennes couvrent la plupart des fonctions utilisées dans l'aéronautique : communication, navigation, surveillance, alerte et liaison de données.

Le projet vise à créer une ligne pilote pour la production de nouvelles antennes intégrées en série, permettant de réduire les perturbations aérodynamiques et donc de contribuer à la baisse de l'empreinte carbone. Cette technologie étant intégrée dans les structures, de nouvelles méthodes de fabrication avec des machines élaborées et précises sont nécessaires.

Projet « MODERNAERO1 »

SOCIETE TECHNIQUE DE PRODUCTIONS INDUSTRIELLES SAS – PME

Paris (75) – Ile-de-France

Saint Jean de la Ruelle (45) – Centre Val de Loire

STPI conçoit, fabrique et commercialise des commutateurs et relais hermétiques pour environnement sévère basés sur une technologie électromécanique ou statique à destination des secteurs d'activités de l'aéronautique, du spatial, de la défense, du ferroviaire et du nucléaire.

Le projet a pour objectif d'augmenter l'attractivité de l'entreprise, d'en améliorer la productivité et d'opérer à une diversification hors du secteur aéronautique.

Projet « Fast Locking »

Gauthier Connectique – PME

Avranches (50) – Normandie

Gauthier connectique est spécialisée dans la conception et fabrication de connecteurs pour environnement sévère.

Le projet consiste en l'accélération de la diversification dans le spatial au travers de la conception et du développement d'un système de verrouillage mécanique de connecteurs électroniques innovant.

Projet « AEROGILITY »

FEDD – PME

Sainte Alvere (24) – Nouvelle Aquitaine

La FEDD propose des services de co-ingénierie et de fabrication de produits électroniques (cartes et équipements) pour les marchés de haute fiabilité et environnement sévères en petite et moyenne série.

Le projet vise la haute fiabilité pour accompagner le client sur tout le cycle de vie de ses produits, depuis les phases de design jusqu'à la maintenance (raccourcissement des phases de design, optimisation du design au départ du projet pour garantir l'atteinte des objectifs de coût, de fiabilité et de robustesse des produits, flexibilité, compétitivité, répétabilité et fiabilité des produits livrés par l'automatisation et la robotisation des étapes de production).

Projet « CATI »

SPHEREA Test & Services – ETI

Toulouse (31) – Occitanie

Spherea est une ETI française, spin off du groupe Airbus. Historiquement positionnée dans les secteurs de l'aéronautique et de la défense, elle est spécialisée dans la conception et la réalisation de solutions de tests sur l'intégralité du cycle de vie de systèmes électroniques, hyperfréquences, optroniques, complexes et critiques.

Ce projet a pour objectif de développer une solution de digitalisation des tests et essais des lignes d'assemblage de systèmes complexes en élargissant l'offre actuelle du segment de l'aéronautique vers les marchés de la défense, du ferroviaire et du naval.

Projet « MOD_

SOTREM SEO – PME

Colomiers (31) – Occitanie

SOTREM SEO est spécialisée en études et production électronique pour les secteurs aéronautique, défense, spatial, énergie et médical. Le coeur de métier de l'entreprise est le câblage et l'intégration d'équipements embarqués et moyens d'essais.

Le projet vise à diversifier les activités en développant une offre de production, d'intégration et de tests de produits électroniques en environnement propre, à destination des secteurs spatial, médical et défense.

Projet « Egide 2022 »

EGIDE – ETI

Bollene (84) – Provence-Alpes-Côte-d'Azur

Egide conçoit et produit des boîtiers d'encapsulation hermétique en verremétal et/ou en céramique, servant à la protection et à l'interconnexion de puces électroniques ou photoniques sensibles aux environnements thermiques, atmosphériques ou magnétiques difficiles, en produisant sa propre céramique.

Le volet aéronautique de ce projet de robotisation et de digitalisation vise à faire baisser les coûts de production, à améliorer les flux de production, la qualité et les délais de fabrication. Cette compétitivité nouvelle permettra d'accélérer la croissance sur des marchés diversifiés. Le projet global de modernisation d'Egide comprend un volet environnemental avec une baisse de la consommation d'eau et d'énergie et un meilleur traitement des déchets.

Projet « DLHO »

SOURIAU – Grande entreprise

Champagné (72) – Pays de la Loire

SOURIAU est spécialisée dans les solutions d'interconnexion électriques et optiques, en particulier pour environnements sévères. L'entreprise étudie et fabrique en France des composants connecteurs et accessoires standardisés mais aussi des harnais et sous-systèmes d'interconnexion complexes.

Le projet consiste à digitaliser et automatiser la fabrication de harnais optiques complexes en adaptant des technologies télécom aux spécificités des besoins nouveaux de l'aéronautique embarquée, prévoyant notamment l'application dans les années à venir de la fibre optique dans les environnements sévères.